

1. Nazwa wyrobu:

Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa
JARBIT SOLID PYE PV 200 S40

2. Producent / miejsce produkcji: „IZOLACJA – JAROCIN” S.A. 63 – 200 Jarocin , ul. Poznańska 24-26**3. Specyfikacja techniczna** :EN 13707:2004+A2:2009
EN 13969:2004+EN 13969:2004/A1:2006**4. Opis wyrobu:** papa na osnowie z włókniny poliestrowej z obustronną powłoką z masy asfaltowej z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia papy pokryta jest gruboziarnistym piaskiem a spodnia strona profilowana zabezpieczona folią PE.**5. Przeznaczenie i zakres stosowania:**

Do wykonywania izolacji dachów jako warstwa podkładowa w wielowarstwowych wodochronnych pokryciach dachowych przy wykonywaniu nowych i renowacji starych asfaltowych pokryć dachowych oraz do izolacji przeciwwodnych typu T, w systemach wielo- oraz jednowarstwowych. Nie jest przeznaczona do pokryć pod uprawy roślinne.

6. Informacje dla użytkownika:

Prace dekarские prowadzić w temperaturze powyżej +5°C (przygotowanie rolek +18°C /24 godz.)
Nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze.

Warunki stosowania:

Układać metodą zgrzewania po uprzednim zagruntowaniu podłoża roztworem asfaltowym wg wytycznych producenta lub mocować mechanicznie. Przy mocowaniu mechanicznym zgrzać zakłady. Wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Przechowywanie:

Palety z rolkami należy przechowywać w pomieszczeniach krytych chroniących przed zawilgoceniem, w miejscu zabezpieczonym przed działaniem promieni słonecznych. Palety ustawiać w jednej warstwie na równym podłożu.

Transport:

Palety z rolkami należy przewozić krytymi środkami transportu, ładowane w jednej warstwie w pozycji stojącej obok siebie, zabezpieczone przed przemieszczeniem i uszkodzeniami.

7. Dokumenty związane:

- Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1454-CPR-1001 ; 1454-CPR-1015 wydany przez Sieć Badawcza – Warszawski Instytut Technologiczny w Katowicach, jednostka notyfikowana nr1454
- Deklaracja właściwości użytkowych nr 58/2013

8. Właściwości wyrobu:

Właściwość	Wartość
Wady widoczne:	wyrób pozbawiony wad widocznych
Długość	$\geq 7,5$ m
Szerokość	$\geq 0,99$ m ($1,00 \pm 0,01$)
Prostoliniowość	odchyłka ≤ 20 mm / 10m długości
Grubość papy	4,0mm $\pm 10\%$
Maksymalna siła rozciągająca: -kierunek wzdłuż -kierunek w poprzek	600N/50mm \pm 300N/50mm 500N/50mm \pm 300N/50mm
Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej: -kierunek wzdłuż -kierunek w poprzek	25% $\pm 20\%$ * 40% $\pm 20\%$
Giętkość w niskiej temperaturze	brak rys i pęknięć w temp. -5°C / $\varnothing 30$ mm
Wodoszczelność	odporna na ciśnienie 10 kPa, 60kPa
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	brak oznak spływania w temperaturze 70°C
Reakcja na ogień	klasa E
Substancje niebezpieczne	wyrób nie zawiera azbestu ani smoły węglowej
Wytrzymałość na rozdzielanie (gwoździem): - wzdłuż - w poprzek	200N \pm 100N 200N \pm 100N
Przenikanie pary wodnej	$\mu = 20000$
Odporność na działanie ognia zewnętrznego	B _{ROOF} (t1,t2)
Wodoszczelność po sztucznym starzeniu	odporna na ciśnienie 60 kPa
Wodoszczelność po działaniu chemikaliów	spełnia wymagania
Wytrzymałość złączy na ścinanie: -zakład podłużny -zakład poprzeczny	400N/50mm \pm 200N/50mm 600N/50mm \pm 200N/50mm
Odporność na uderzenie	brak perforacji przy h=800mm (metoda A) brak perforacji przy h= 300mm (metoda B)
Odporność na obciążenie statyczne	brak perforacji przy 15kg (metoda A)

Istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i/lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.

*Zapis wydłużenia wzdłuż wynika z charakterystyki włókniny posiadającej wzmocnienia oraz wymaganych uwarunkowań normowych. Rzeczywiste wydłużenie w momencie zerwania wyrobu w kierunku wzdłużnym wynosi 35 \pm 10%.

9. Informacje dla użytkownika:

Ilość m ² na palecie * :	180 m ²
Ilość rolek na palecie *:	24 szt.

* - przy rolkach o długości 7,5 m